

ОАО "КЛИНСКИЙ СТАНКОЗАВОД"

ПОЛУАВТОМАТЫ ЗУБОДОЛБЕЖНЫЕ
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

мод. 5М150

5М150П

5М161

КСЗ-26I

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5М150.00.000РЭ

1. Общие сведения об изделии.

Подушатель зубодобывный вертикальный мод. предназначен для обработки цилиндрических зубчатых колес внутреннего и наружного зацепления методом обратного долбления дисковыми долбильными.

Дата выпуска.

Предприятие-изготовитель - Калужский станкостроительный завод. г. Калуж, Московской обл.

Фотография подушателя.

№ документа	№ документа	№ документа	№ документа	Дата

5M150.00.000 PЭ

Лист
2

2. Основные технические данные и характеристики.
 Основные технические данные и характеристики см. табл. 1

Таблица 1

NN:	Наименование технических данных и характеристик	: 5M150	: 5M150П	: 5M161
1.	Класс точности полуавтомата	Н	П	Н
2.	Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	800	800	1250
3.	Наибольшая ширина нарезаемого венца, мм	160	160	160
4.	Наибольший диаметр нарезаемого зубчатого венца, мм:			
	наружного зацепления	800	800	1000
	внутреннего зацепления	800-2С*	800-2С*	1250-2С*
5.	Модуль нарезаемых зубчатых колес, мм:			
	наименьший	1	1	1
	наибольший	12	12	12
6.	Диаметр рабочей поверхности стола по ГОСТ 6569-75, мм	800	800	1000
7.	Наибольший номинальный делитель-диаметр долбяка по ГОСТ9323-79, мм	200	200	200
8.	Конец шпинделя для крепления инструмента:			
	отверстие-конус по стандарту СТ. СЭВ147-75	Морзе 5	Морзе 5	Морзе 5
9.	Расстояние от нижней плоскости основания станка до рабочей поверхности стола, мм	870	870	870
10.	Ширина паза в столе по ГОСТ 1574-75, мм	22Н11	22Н11	22Н11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

5M150.00.000 P3

Лист
3

СО Д Е Р Ж А Н И Е

1. Общие сведения об изделии	Лист 2
2. Основные технические данные и характеристики.....	Лист 3
3. Комплект поставки.....	Лист 8
4. Указания мер безопасности.....	Лист 13
5. Состав изделия.....	Лист 13
6. Устройство, работа изделия и его составных частей.	Лист 27
7. Электрооборудование.....	Лист 35
8. Гидросистема и система смазки.....	Лист 54
9. Порядок установки.....	Лист 60
10. Порядок работы.....	Лист 65
11. Характерные неисправности и методы их устранения.	Лист 86
12. Особенности разборки и сборки при ремонте.....	Лист 88
13. Материалы по запасным частям.....	Лист 88
14. Свидетельство о приемке.....	Лист 93
15. Сведения о консервации и упаковке.....	Лист 93
16. Указания по эксплуатации.....	Лист 94
17. Гарантийные обязательства.....	Лист 97
18. Приложения.....	Лист 99
- Свидетельство о приемке 5M150.00.000P31.....	} в пакете №2
- Свидетельство о консервации 5M150.00.000P32.....	
- Схема электрическая принципиальная 5M150.00.000P33.	
- Перечень элементов 5M150.00.000P33.....	
- Схема электрическая, соединений 5M150.00.000P34.....	
- Циклограмма 5M150.00.000D.....	
- Пульт управления. Схема электрическая соединений 5M150.81.000.34.....	
- Панель. Схема электрическая, соединений 5M150.82.000.34.....	
- Блок реле. Схема электрическая соединений 5M150.83.000.34.....	

5M150.00.000P3

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата
Разраб.	Мачканов	Подпись	15.02.81	
Пров.	Мачканов	Подпись	15.02.81	
Нач. отд.	Якунин	Подпись	17.02.81	
Н. контр.	Смирнов	Подпись	18.02.81	
Утв.				

Полуавтомат
зубодолбежный
вертикальный

Лит	Лист	Листов
Б	1	99
КСЗ		ОГК

37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

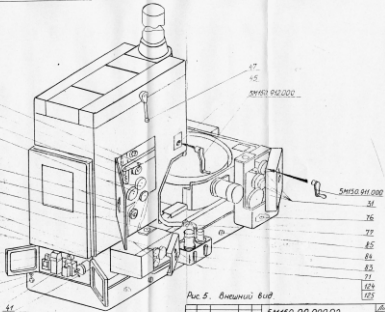


Рис. 5. Внешний вид.

38 41

		5M150.00.000P3		№
				79